



**CHENNEVIÈRE MALÉZIEUX**

**Lycée Professionnel**

Productique mécanique – GMPI

## ORGANISATION PEDAGOGIQUE

Horaire global sur les trois années de formation : 2690 h

Les évaluations sont organisées sous forme de contrôles en cours de formation (CCF) nécessaires à la délivrance du diplôme et sous forme d'examens ponctuels. Chaque élève bénéficie d'un accompagnement personnalisé.

**Certification intermédiaire en classe de première : BEP Production Mécanique**

La première année de formation des deux champs est une seconde commune.

### ENSEIGNEMENTS GENERAUX

Mathématiques, Sciences physiques, Français, Histoire-Géographie, Enseignement moral et civique, Anglais, Arts appliqués, EPS, Prévention Santé Environnement, Economie-Gestion.

### ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

Communication technique - Dessin de construction  
Informatique appliquée à la commande numérique  
Analyse et exploitation de données techniques  
Réalisation de tout ou partie de fabrication  
Maintenance préventive et corrective  
Module Prévention des risques liés à l'activité physique  
Module Sauveteur Secouriste du Travail

### PERIODES DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

22 semaines de PFMP obligatoires, réparties sur les trois années de la formation avec les entreprises partenaires, et évaluées sous forme de CCF.



Crédits photographiques : DR et LP Chennevière Malézieux

## PRODUCTIQUE MECANIQUE

### Filière Génie mécanique de production informatisée

Les Bacs Pro **TECHNICIEN D'USINAGE** et **TECHNICIEN OUTILLEUR** polyvalents, forment des techniciens qualifiés et permettent de travailler au sein de nombreux types d'industries.

La plupart des secteurs d'industries, automobile, aéronautique, nucléaire, spatial, naval et ferroviaire, équipements mécaniques... font appel à des systèmes de production automatisés pour concevoir et produire des produits très sophistiqués.

L'entrée de l'informatique dans les ateliers de production est le principal changement technologique survenu ces quinze dernières années : tous les métiers ont été redéfinis.

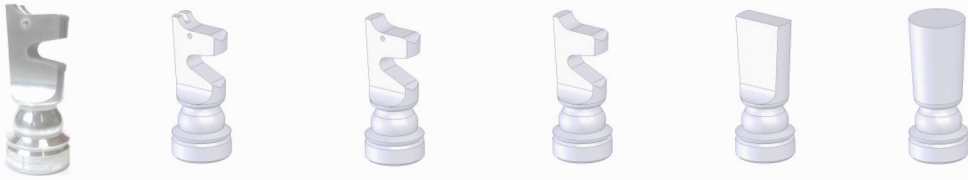
### Conditions d'accès

L'accès aux formations est ouvert principalement aux jeunes sur décision d'orientation post 3<sup>ème</sup> pour une admission en seconde pro aux élèves de seconde générale et technologique, aux titulaires d'un BEP ou CAP pour une admission en première pro.

**Qualités requises : rigueur, autonomie, précision, esprit d'équipe, goût du travail manuel, goût de la technique.**

33 avenue Ledru Rollin - 75012 Paris  
Métro : Gare de Lyon - Quai de la Rapée  
Tel : 01 43 45 61 30 Fax : 01 44 68 90 32  
Mail : ce.0750783u@ac-paris.fr





## BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE

Le Bac professionnel Technicien d'Usinage forme des techniciens qualifiés, autonomes et polyvalents, capables de réagir rapidement aux changements de fabrication et aux aléas de la production.

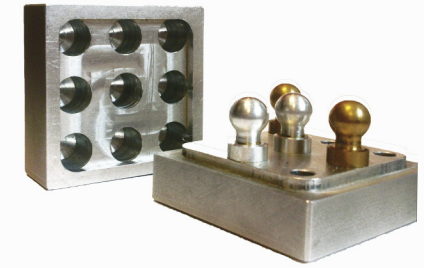
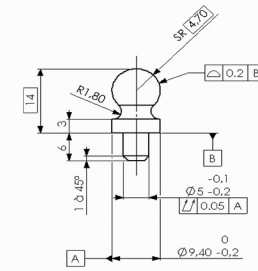
L'usinage consiste à maîtriser la production industrielle des pièces mécaniques par enlèvement de matière et leur assemblage. Le technicien d'usinage opère dans le domaine de l'industrialisation des produits et maîtrise les procédés d'usinage sur systèmes automatisés, la commande numérique...

Le technicien d'usinage sait exploiter les données d'un dossier technique de fabrication, il connaît l'usage des logiciels CFAO, régler les machines, préparer les programmes informatiques et les outils afin de fabriquer les pièces mécaniques. Dans le cadre d'une production en série, il doit pouvoir mettre en place un suivi de production et corriger les dérives éventuelles.

### VIE ACTIVE

Les techniciens d'usinage et outilleurs peuvent exercer dans des secteurs d'activités très variés : entreprises de production de machines, de matériels de précision, matériel médical, électrique, matériel d'optique, instruments de navigation des avions, construction automobile, aéronautique, aérospatiale, ferroviaire, matériel agricole, électroménager, informatique, optique...

*Salaire débutant moyen : entre 1500 et 2000 € brut.*



## BAC PRO TECHNICIEN OUTILLEUR

Le Bac professionnel Technicien Outilleur forme des techniciens qualifiés, autonomes et polyvalents pour produire en grande quantité la plupart des objets de notre environnement : bouteilles plastiques, carrosseries de voitures, couverts de table, façades de téléphones portables...

Le technicien outilleur possède une culture scientifique et technologique qui lui permet d'intégrer de nouvelles techniques de définition et de fabrication des produits, de conception et fabrication assistées par ordinateur. Il réalise des outillages, effectue les opérations d'usinage et d'assemblage, de découpage, d'emboutissage et de moulage des matériaux métalliques, d'injection des matières plastiques. La réalisation de ces outillages mobilise des procédés variés : usinages sur machines outils traditionnelles et/ou à commande numérique, travaux d'électroérosion, et de rectification.

### POURSUITE D'ETUDES

- BTS Industrialisation des produits mécaniques
- BTS Etude réalisation d'outillages de mise en forme des matériaux
- BTS Conception de produits industriels
- BTS Technico-commercial

